



INVERTER DE SOLDAR 250A VII250A

O Inverter de Soldar de 250A da gama WEL da VITO (VII250A), com potência de 7,8kVA, é indicado para a realização de trabalhos de soldadura intensivos em ambientes industriais. Esta máquina de soldar apresenta um desempenho de soldadura de qualidade superior, permitindo realizar tarefas com precisão e eficiência. Com capacidade de soldar em MMA e LIFT TIG, este aparelho permite versatilidade numa variedade de projetos e materiais, como alumínio, inox, aço e ferro. Para além disto, permite a utilização de eléctrodos de 1,6 a 5mm de diâmetro reforçando o seu carácter polivalente. A tecnologia Inverter destaca-se, ainda, pela sua capacidade de converter eletricidade de forma eficiente, contribuindo para a sua estabilização e otimização da soldadura. Assim sendo, caracteriza-se por ser uma ferramenta indispensável e confiável.

Características principais

- > HOT START facilita o início da soldadura;
- > ARC FORCE estabilidade garantida;
- > ANTI STICK facilita a descolagem do eléctrodo, quando agarra;
- > (VRD) Sistema de Redução de Voltagem, redução da tensão em vazio para segurança do utilizador;
- > Proteção Térmica, para proteção de sobreaquecimento;
- > Sistema de ventilação permite o uso prolongado da máquina sem interrupções;
- > Ecrã digital de fácil leitura e regulação de parâmetros de soldadura;
- > Ergonomia promovida pela leveza do equipamento.



Especificações

Altura	340 mm
Comprimento	460 mm
Largura	265 mm
Peso com caixa	10.868 kg
Peso do produto	8.056 kg
Cabo de alicate de massa	1,7m
Cabo do porta-eléctrodos	1,7m
Diâmetro dos eléctrodos	1.6 - 5mm
Ecrã digital	Sim
Cabo de alimentação	1,3m
Classe de isolamento térmico	F
Corrente de soldadura	20-250 A
Diâmetro dos bornes de ligação	12,5mm
Mala de transporte	Alumínio
Rendimento	85%
Sistema de ventilação	Sim
Tipo de soldadura	MMA, LIFT TIG
Voltagem em vazio	65V
Ciclo de trabalho (inverter)	100% - 193A 60% - 250A
Fator de potência (cos Ø)	0.93 cos Ø

Conteúdo da Embalagem

PROCESSOS DE SOLDADURA:> MMA - Utilização de eléctrodos (processo manual)

> LIFT TIG - Utilização de eléctrodos de tungsténio e um gás inerte

FUNÇÕES ADICIONAIS:> HOT START - Facilita a iniciação da soldadura, devido à abertura do arco entre o eléctrodo e a peça a trabalhar.> ARC FORCE - Força o arco entre o eléctrodo e a peça. Ajuda a terminar a solda sem parar ou agarrar o eléctrodo.> ANTI STICK - Permite retirar os eléctrodos que agarrem na peça sem que estes fiquem danificados por excesso de corrente.> VRD - Dispositivo de redução de voltagem. Permite ao utilizador tocar nos eléctrodos sem riscos até que a operação de soldadura seja terminada.

Potência nominal	7,8 kVA
Tensão de alimentação	230V AC 50Hz
Índice de proteção	IP21S