



Spécifications

Câble de la pince de masse	1,7m
Câble du porte-électrodes	1,7m
Classe d'isolation	F
Cordon d'alimentation	1,3m
Courant de soudage	20-250 A
Diamètre des bornes	12,5mm
Diamètre des électrodes	1.6 - 5mm
Écran digital	Oui
Facteur de marche	100% - 193A 60% - 250A
Facteur de puissance ($\cos \varnothing$)	0.93 cos Ø
Hauteur	340 mm
Indice de protection	IP21S
Largueur	265 mm
Longueur	460 mm
Malette de transport	Aluminium
Poids avec emballage	10.868 kg
Poids du produit	8.056 kg
Puissance absorbée	7,8 kVA
Rendement	85%
Système de ventilation	Oui
Tension à vide	65V

POSTE À SOUDER INVERTER 250A VII250A

Le Poste à Souder Inverter de 250A de la gamme WEL de VITO (VII250A), d'une puissance de 7,8kVA, est adapté aux travaux de soudage intensifs en milieu industriel. Cette machine à souder offre des performances de soudage de haute qualité, vous permettant d'effectuer des tâches avec précision et efficacité. Capable de réaliser des soudures MMA et LIFT TIG, cette machine permet une grande polyvalence dans une variété de projets et de matériaux, tels que l'aluminium, l'inox, l'acier et le fer. Il permet également l'utilisation d'électrodes de 1,6 à 5mm de diamètre, ce qui renforce son caractère polyvalent. La technologie Inverter se distingue également par sa capacité à convertir efficacement l'électricité, ce qui permet de stabiliser et d'optimiser le soudage. Il s'agit donc d'un outil indispensable et fiable.

Caractéristiques principales

- > HOT START facilite le démarrage du soudage ;
- > ARC FORCE garantit la stabilité ;
- > ANTI STICK facilite le détachement de l'électrode en cas d'accrochage ;
- > (VRD) Dispositif de Réduction de Tension réduit la tension à vide pour la sécurité de l'utilisateur ;
- > Protection thermique, pour éviter les surchauffes ;
- > Système de ventilation permettant une utilisation prolongée de la machine sans interruption ;
- > Écran numérique facile à lire et réglage des paramètres de soudage ;
- > Ergonomie favorisée par la légèreté de l'équipement.

Contenu de l'emballage

TECHNIQUES DE SOUDURE:> MMA - Utilisation d'électrodes (procédé manuel)

> LIFT TIG - Utilisation d'électrodes en tungstène et d'un gaz inerte.FONCTIONS SUPPLÉMENTAIRES: HOT START - Facilite le démarrage du soudage en permettant l'ouverture de l'arc entre l'électrode et la pièce.> ARC FORCE - Force l'arc entre l'électrode et la pièce. Aide à terminer la soudure sans arrêter ou coller l'électrode.> ANTI STICK - Permet de retirer les électrodes qui collent à la pièce sans les endommager par une surintensité.> VRD - Dispositif de réduction de tension. Permet à l'utilisateur de toucher les électrodes sans aucun danger jusqu'à ce que le soudage soit terminé.

Spécifications

Tension de charge	230V AC 50Hz
Type de soudage	MMA, LIFT TIG