



SOLDADOR INVERTER 250A VII250A

El Soldador Inverter de 250A de la gama WEL de VITO (VII250A), con una potencia de 7,8kVA, es adecuado para trabajos intensivos de soldadura en entornos industriales. Este soldador ofrece un rendimiento de soldadura de máxima calidad, lo que le permite realizar tareas con precisión y eficacia. Con capacidad para soldadura MMA y LIFT TIG, esta máquina permite versatilidad en una gran variedad de proyectos y materiales, como aluminio, acero inoxidable, acero y hierro. También permite utilizar electrodos de 1,6 a 5mm de diámetro, lo que refuerza su carácter versátil. La tecnología Inverter también se destaca por su capacidad para convertir la electricidad de forma eficiente, ayudando a estabilizar y optimizar la soldadura. Así, se caracteriza por ser una herramienta indispensable y fiable.

Características principales

- > HOT START facilita el inicio de la soldadura;
- > ARC FORCE estabilidad garantizada;
- > ANTI STICK facilita el desprendimiento del electrodo en caso de enganche;
- > (VRD) Dispositivo de Reducción de Voltaje, reduce la tensión en vacío para mayor seguridad del usuario;
- > Protección térmica, para evitar el sobrecalentamiento;
- > Sistema de ventilación que permite un uso prolongado de la máquina sin interrupciones;
- > Pantalla digital de fácil lectura y ajuste de los parámetros de soldadura;
- > Ergonomía favorecida por la ligereza del equipo.



Especificaciones

Altura	340 mm
Ancho	265 mm
Cable de alimentación	1,3m
Cable de la pinza de masa	1,7m
Cable del porta-electrodos	1,7m
Ciclo de trabajo	100% - 193A 60% - 250A
Clase de aislamiento	F
Corriente de soldadura	20-250 A
Diámetro de los bornes de conexión	12,5mm
Diámetro del electrodo	1.6 - 5mm
Factor de potencia (cos Ø)	0.93 cos Ø
Grado de protección	IP21S
Longitud	460 mm
Maletín de transporte	Aluminio
Pantalla digital	Si
Peso con embalaje	10.868 kg
Peso del producto	8.056 kg
Potencia nominal	7,8 kVA
Rendimiento	85%
Sistema de ventilación	Si
Tensión de alimentación	230V AC 50Hz

Contenido del envase

TIPOS DE SOLDADURA:> MMA - Uso de electrodos (proceso manual)

> LIFT TIG - Uso de electrodos de tungsteno y un gas inerte.FUNCIONES ADICIONALES:> HOT START - Facilita el inicio de la soldadura abriendo el arco entre el electrodo y la pieza.> ARC FORCE - Fuerza el arco entre el electrodo y la pieza de trabajo. Ayuda a terminar la soldadura sin parar ni pegar el electrodo.> ANTI STICK - Permite retirar los electrodos que se pegan a la pieza sin dañarlos por sobrecorriente.> VRD - Dispositivo de reducción de tensión. Permite al usuario tocar los electrodos sin ningún peligro hasta que la operación de soldadura haya finalizado

Especificaciones

Tensión en vacío	65V
Tipo de soldadura	MMA, LIFT TIG