



## Especificaciones

Altura	<b>300 mm</b>
Ancho	<b>245 mm</b>
Cable de alimentación	<b>1,6m</b>
Cable de la pinza de masa	<b>1,7m</b>
Cable del porta-electrodos	<b>1,7m</b>
Ciclo de trabajo	<b>100% - 131A   60% - 170A</b>
Clase de aislamiento	<b>F</b>
Corriente de soldadura	<b>20-170 A</b>
Diámetro de los bornes de conexión	<b>9,2mm</b>
Diámetro del electrodo	<b>1.6 - 5mm</b>
Factor de potencia ( $\cos \emptyset$ )	<b>0.93 cos Ø</b>
Grado de protección	<b>IP21S</b>
Longitud	<b>380 mm</b>
Maletín de transporte	<b>Aluminio</b>
Pantalla digital	<b>Si</b>
Peso con embalaje	<b>7.921 kg</b>
Peso del producto	<b>7.179 kg</b>
Potencia nominal	<b>4,9 kVA</b>
Rendimiento	<b>85%</b>
Sistema de ventilación	<b>Si</b>

## SOLDADOR INVERTER 170A

### VII170

El Soldador Inverter de 170A de la gama WEL de VITO (VII170), con una potencia de 4,9kVA, es adecuado para realizar los trabajos de soldadura cotidianos. Este soldador ofrece un rendimiento de soldadura de máxima calidad, lo que le permite realizar tareas con precisión y eficacia. Con capacidad para soldadura MMA y LIFT TIG, esta máquina permite versatilidad en una gran variedad de proyectos y materiales, como aluminio, acero inoxidable, acero y hierro. También permite utilizar electrodos de 1,6 a 5mm de diámetro, lo que refuerza su carácter versátil. La tecnología Inverter también se destaca por su capacidad para convertir la electricidad de forma eficiente, ayudando a estabilizar y optimizar la soldadura. Así, se caracteriza por ser una herramienta indispensable y fiable.

#### Características principales

- > HOT START facilita el inicio de la soldadura;
- > ARC FORCE garantiza la estabilidad;
- > ANTI STICK facilita el desprendimiento del electrodo en caso de enganche;
- > (VRD) Dispositivo de Reducción de Voltaje reduce la tensión en vacío para mayor seguridad del usuario;
- > Protección térmica garantiza la protección en caso de sobrecalentamiento;
- > Sistema de ventilación que permite un uso prolongado de la máquina sin interrupciones;
- > Pantalla digital de fácil lectura donde se pueden ajustar los parámetros de soldadura;
- > Ergonomía favorecida por la ligereza del equipo.

#### Contenido del envase

##### TIPOS DE SOLDADURA:> MMA - Uso de electrodos (proceso manual)

> LIFT TIG - Uso de electrodos de tungsteno y un gas inerte.FUNCIONES ADICIONALES:> HOT START - Facilita el inicio de la soldadura abriendo el arco entre el electrodo y la pieza.> ARC FORCE - Fuerza el arco entre el electrodo y la pieza de trabajo. Ayuda a terminar la soldadura sin parar ni pegar el electrodo.> ANTI STICK - Permite retirar los electrodos que se pegan a la pieza sin dañarlos por sobrecorriente.> VRD - Dispositivo de reducción de tensión. Permite al usuario tocar los electrodos sin ningún peligro hasta que la operación de soldadura haya finalizado

**Especificaciones**

Tensión de alimentación	<b>230V AC 50Hz</b>
Tensión en vacío	<b>65V</b>
Tipo de soldadura	<b>MMA, LIFT TIG</b>