



SCHWEIßINVERTER 170A VII170

Der 170A-Schweißinverter der WEL-Serie von VITO (VII170) mit einer Leistung von 4,9 kVA eignet sich für den täglichen Schweißbedarf. Diese Schweißmaschine bietet eine überragende Leistung und ermöglicht präzise und effiziente Schweißarbeiten. Mit der Fähigkeit, sowohl MMA- als auch LIFT-TIG-Schweißverfahren auszuführen, ist das Gerät für verschiedene Projekte und Materialien wie Aluminium, Edelstahl, Stahl und Eisen geeignet. Zudem können Elektroden mit einem Durchmesser von 1,6 bis 5 mm verwendet werden, was die Vielseitigkeit weiter erhöht. Die Inverter-Technologie sorgt für eine effiziente Umwandlung der elektrischen Energie, was zur Stabilität und Optimierung der Schweißqualität beiträgt. Somit ist dieses Gerät eine unverzichtbare und zuverlässige Wahl.

Hauptmerkmale

- > HOT START erleichtert den Schweißbeginn;
- > ARC FORCE sorgt für eine stabile Lichtbogenleistung;
- > ANTI STICK verhindert das Festkleben der Elektrode;
- > VRD (Voltage Reduction Device) reduziert die Leerlaufspannung für mehr Sicherheit;
- > Thermischer Schutz schützt vor Überhitzung;
- > Belüftungssystem ermöglicht einen längeren Betrieb ohne Unterbrechung;
- > Digitales Display für eine einfache Parametereinstellung;
- > Ergonomisches Design, das durch das geringe Gewicht für mehr Komfort sorgt.



Spezifikationen

Belüftungssystem	Ja
Breite	245 mm
Ciclo de trabalho (inverter)	100% - 131A 60% - 170A
Digitale Anzeige	Ja
Durchmesser der Anschlussklemmen	9,2mm
Durchmesser der Elektroden	1.6 - 5mm
Elektrodenhalterkabel	1,7m
Gewicht mit Karton	7.921 kg
Höhe	300 mm
Kabel für Zangen	1,7m
Länge	380 mm
Leerlaufspannung	65V
Leistung	85%
Leistungsfaktor (cos Ø)	0.93 cos Ø
Nennleistung	4,9 kVA
Produktgewicht	7.179 kg
Schutzindex	IP21S
Schweißstrom	20-170 A
Schweißtyp	MMA, LIFT TIG
Stromkabel	1,6m
Tragetasche	Aluminium

Packungsinhalt

SCHWEISSVERFAHREN:> MMA - Verwendung von Elektroden (manuelles Verfahren)

> LIFT TIG - Verwendung von Wolframelektroden und Schutzgas

ZUSÄTZLICHE FUNKTIONEN:> HOT START - Erleichtert die Einleitung des Schweißvorgangs durch die Öffnung des Lichtbogens zwischen der Elektrode und dem Werkstück.> ARC FORCE - Erzwingt den Lichtbogen zwischen der Elektrode und dem Werkstück. Hilft, die Schweißung zu beenden, ohne dass die Elektrode angehalten oder gegriffen werden muss.> ANTI STICK - Ermöglicht das Entfernen von Elektroden, die am Werkstück haften, ohne sie durch Überstrom zu beschädigen.durch Überstrom.> VRD - Vorrichtung zur Spannungsreduzierung. Ermöglicht es dem Benutzer, die Elektroden ohne Risiko zu berühren, bis der Schweißvorgang abgeschlossen ist.

Spezifikationen

Versorgungsspannung	230V AC 50Hz
Wärmedämmklasse	F