



Spezifikationen

| | |
|--|---------------------------------|
| Belüftungssystem | Ja |
| Breite | 245 mm |
| Ciclo de trabalho (inverter) | 100% - 108A 60% - 150A |
| Digitale Anzeige | Ja |
| Durchmesser der Anschlussklemmen | 9,2mm |
| Durchmesser der Elektroden | 1.6 - 4mm |
| Elektrodenhalterkabel | 1,7m |
| Gewicht mit Karton | 7.874 kg |
| Höhe | 300 mm |
| Kabel für Zangen | 1,7m |
| Länge | 380 mm |
| Leerlaufspannung | 65V |
| Leistung | 85% |
| Leistungsfaktor ($\cos \varnothing$) | 0.93 cos Ø |
| Nennleistung | 4,3 kVA |
| Produktgewicht | 4.381 kg |
| Schutzindex | IP21S |
| Schweißstrom | 20-150 A |
| Schweißtyp | MMA, LIFT TIG |
| Stromkabel | 1,6m |
| Tragetasche | Aluminium |

SCHWEIßINVERTER 150A

VII150A

Der 150A-Schweißinverter der WEL-Serie von VITO (VII150A) mit einer Leistung von 4,3 kVA eignet sich für Schweißarbeiten an kleinen Projekten. Diese Schweißmaschine bietet eine herausragende Schweißleistung und ermöglicht präzises und effizientes Arbeiten. Mit der Fähigkeit, sowohl MMA- als auch LIFT-TIG-Schweißverfahren auszuführen, ist das Gerät vielseitig einsetzbar und für verschiedene Materialien wie Aluminium, Edelstahl, Stahl und Eisen geeignet. Zudem können Elektroden mit einem Durchmesser von 1,6 bis 4 mm verwendet werden, was die Vielseitigkeit weiter erhöht. Die Inverter-Technologie zeichnet sich durch eine effiziente Umwandlung der elektrischen Energie aus, wodurch die Stabilität und Qualität der Schweißnaht optimiert werden. Somit ist diese Maschine ein unverzichtbares und zuverlässiges Werkzeug.

Hauptmerkmale

- > HOT START erleichtert den Schweißbeginn;
- > ARC FORCE sorgt für eine stabile Lichtbogenleistung;
- > ANTI STICK verhindert das Festkleben der Elektrode;
- > VRD (Voltage Reduction Device) reduziert die Leerlaufspannung für mehr Sicherheit;
- > Thermischer Schutz schützt vor Überhitzung;
- > Belüftungssystem ermöglicht einen längeren Betrieb ohne Unterbrechung;
- > Digitales Display für eine einfache Parametereinstellung;
- > Ergonomisches Design, das durch das geringe Gewicht für mehr Komfort sorgt.

Packungsinhalt

SCHWEISSVERFAHREN:> MMA - Verwendung von Elektroden (manuelles Verfahren)

> LIFT TIG - Verwendung von Wolframelektroden und Schutzgas

ZUSÄTZLICHE FUNKTIONEN:> HOT START - Erleichtert die Einleitung des Schweißvorgangs durch die Öffnung des Lichtbogens zwischen der Elektrode und dem Werkstück.> ARC FORCE - Erzwingt den Lichtbogen zwischen der Elektrode und dem Werkstück. Hilft, die Schweißung zu beenden, ohne dass die Elektrode angehalten oder gegriffen werden muss.> ANTI STICK - Ermöglicht das Entfernen von Elektroden, die am Werkstück haften, ohne sie durch Überstrom zu beschädigen.durch Überstrom.> VRD - Vorrichtung zur Spannungsreduzierung. Ermöglicht es dem Benutzer, die Elektroden ohne Risiko zu berühren, bis der Schweißvorgang abgeschlossen ist.

Spezifikationen

| | |
|---------------------|---------------------|
| Versorgungsspannung | 230V AC 50Hz |
| Wärmedämmklasse | F |