



## ELÉTRODO FERRO FUNDIDO E NI - CI - BLISTER

### VIEFF25BL



Este conjunto de elérodos para ferro fundido foi desenvolvido para soldadura de reparação em peças fundidas sujeitas a desgaste, impacto ou fissuração. A elevada concentração de Níquel (98%) garante excelente ductilidade, redução de tensões residuais e minimização de fissuras, tornando estes elérodos ideais para intervenções técnicas exigentes. Compatíveis com corrente AC/DC (-), proporcionam um arco estável, ignição fácil e controlo preciso do banho de fusão. A sua classificação AWS A5.15: E Ni - CI assegura desempenho consistente em diferentes tipos de ferro fundido, incluindo cinzento, nodular e maleável. Com dureza 160 HB, estes elérodos geram cordões de soldadura resistentes e ao mesmo tempo suficientemente maleáveis para absorver vibrações e tensões térmicas, sendo perfeitos para reparação de blocos de motor, caixas de engrenagens, estruturas fundidas, bases de máquinas, carcaças e componentes sujeitos a esforço mecânico.

#### Características principais

- > Elérodos de ferro fundido com 98% Ni para máxima ductilidade
- > Compatíveis com corrente AC/DC (-)
- > Classificação AWS A5.15: E Ni - CI
- > Excelente controlo do arco e fácil ignição
- > Minimização de fissuras durante e após a soldadura
- > Cordões com dureza 160 HB, resistentes e maleáveis
- > Ideais para reparação de blocos de motor, carcaças e peças fundidas
- > Alto desempenho em manutenção industrial e reparações estruturais

#### Especificações

|                  |                             |
|------------------|-----------------------------|
| Composição       | <b>Ni = 98%</b>             |
| Comprimento      | <b>300 mm</b>               |
| Tamanho          | <b>2,5 x 300 mm</b>         |
| Corrente         | <b>50-80A</b>               |
| Tipo de corrente | <b>AC/DC (-)</b>            |
| Diâmetro         | <b>2,5 mm</b>               |
| Dureza           | <b>160 HB</b>               |
| Normas           | <b>AWS A5.15: E Ni - CI</b> |