



COMPRESOR CON CORREA 50 L VICOC50

Con una presión de trabajo de 8 bar (115 psi), es la elección ideal para los trabajos más exigentes, desde el uso industrial hasta el trabajo en talleres y en la construcción. Con un depósito de 50 litros de capacidad, permite una mayor autonomía, reduciendo la necesidad de paradas frecuentes para recargar. Además, el caudal de aire máximo de 233 L/min garantiza un flujo de aire constante y eficaz, ideal para herramientas neumáticas y otras aplicaciones que requieren un suministro continuo de aire comprimido. Con un filtro de aire y un grado de protección IP20 fomenta la protección básica de los componentes internos y la mejora de la calidad del aire comprimido, reduciendo el mantenimiento y aumentando la eficiencia global de los equipos en entornos controlados.

Características principales

- > Capacidad de 50 litros;
- > Caudal de aire máximo de 233 L/min;
- > Sistema de transmisión por correa 1400rpm (mayor durabilidad);
- > Flujo de aire constante y eficaz;
- > Filtro de aire;
- > Grado de protección IP20, para realizar todas las tareas con seguridad;
- > Mayor potencia, durabilidad y menos vibraciones



Especificaciones

Aceite del motor	15W-40
Capacidad del cárter del aceite del motor	326 ml
Capacidad del depósito	50 L
Caudal máximo	233 L/min
Grado de protección	IP20
Interruptor "On/Off"	Si
Nivel de potencia acústica (LWA)	95 dB(A)
Potencia nominal	2,5 cv / 1,9 kW
Présion de trabajo	8 bar / 115 psi
Protección térmica	Si
Salida en la parte superior para conexión a la red fija	Si
Tensión de alimentación	230V AC 50Hz
Válvula de seguridad	Si
Velocidad de rotación del compresor	1350 rpm
Velocidad de rotación en vacío	2850 rpm

Contenido del envase

Accesorios Incluidos: - Ruedas

- Filtro de Aire.