



COMPRESSOR COM CORREIAS 100 L VICOC100

Com depósito de 100 litros de capacidade, permite maior autonomia reduzindo a necessidade de paragens frequentes para recarga. Além disso, o caudal máximo de ar de 233 L/min assegura um fluxo de ar constante e eficiente, ideal para ferramentas pneumáticas e outras aplicações que requerem um fornecimento contínuo de ar comprimido. As rodas e a pega ajustável facilitam a sua movimentação e transporte. Com filtro de ar que promove a proteção dos componentes internos e a melhoria da qualidade do ar comprimido reduzindo a manutenção e o aumento da eficiência geral do equipamento.

Características principais

- > Capacidade 100 Litros;
- > Caudal máximo de ar de 233 L/min
- > Sistema de transmissão de correias 1350rpm (maior durabilidade)
- > Facilidade de transporte e armazenamento;
- > Rodas e pega ajustável.



Especificações

| | |
|--|------------------------|
| Capacidade do cárter do óleo do motor | 326 ml |
| Capacidade do depósito | 100 L |
| Caudal máximo | 233 L/min |
| Interruptor "On/Off" | Sim |
| Nível de potência sonora (LWA) | 95 dB(A) |
| Óleo do motor | 15W-40 |
| Pressão de trabalho | 8 bar / 115 psi |
| Proteção térmica | Sim |
| Saída de topo para ligação à rede fixa | Sim |
| Válvula de segurança | Sim |
| Velocidade de rotação do compressor | 1350 rpm |
| Velocidade de rotação em vazio | 2850 rpm |
| Índice de proteção | IP20 |
| Potência nominal | 2,5 cv / 1,9 kW |
| Tensão de alimentação | 230V AC 50Hz |

Conteúdo da Embalagem

Acessórios Incluídos:- Rodas
- Filtro de Ar.