



COMPRESSOR OLEO 50LT 10 BAR 2.5HP VICO50A



O compressor a óleo de 50 litros foi desenvolvido para aplicações pneumáticas que exigem robustez, desempenho consistente e durabilidade. O sistema de lubrificação a óleo contribui para uma maior longevidade do conjunto mecânico, tornando-o indicado para utilização frequente em oficinas e áreas de manutenção. Com um depósito de 50 litros, permite executar tarefas como enchimento, limpeza, pintura ocasional e utilização de ferramentas pneumáticas. Dispõe de válvula de segurança, proteção térmica e saída de ar preparada para ligação a rede fixa, garantindo um funcionamento fiável. A estrutura inclui rodas e pega de transporte, facilitando a movimentação no local de trabalho.

Características principais

- > Compressor a óleo robusto e fiável
- > Sistema de lubrificação para maior durabilidade
- > Depósito de 50 litros para aplicações regulares
- > Adequado para ferramentas pneumáticas
- > Saída de ar preparada para ligação a rede fixa
- > Válvula de segurança e proteção térmica
- > Estrutura com rodas e pega de transporte
- > Indicado para oficinas e manutenção



Especificações

Capacidade do cárter do óleo do motor	250 ml
Capacidade do depósito	50 L
Caudal máximo	206 L/min
Interruptor "On/Off"	Sim
Nível de potência sonora (LWA)	97 dB(A)
Óleo do motor	15W-40
Pressão de trabalho	10 bar / 145 psi
Proteção térmica	Sim
Saída de topo para ligação à rede fixa	Sim
Válvula de segurança	Sim
Velocidade de rotação do compressor	2850 rpm
Índice de proteção	IP20
Potência nominal	2,5 cv / 1,9 kW
Tensão de alimentação	230V AC 50Hz