







COMPRESSOR OLEO 50LT 10 BAR 2.5HP

VICO50A

O compressor a óleo de 50 litros foi desenvolvido para aplicações pneumáticas que exigem robustez, desempenho consistente e durabilidade. O sistema de lubrificação a óleo contribui para uma maior longevidade do conjunto mecânico, tornando-o indicado para utilização frequente em oficinas e áreas de manutenção. Com um depósito de 50 litros, permite executar tarefas como enchimento, limpeza, pintura ocasional e utilização de ferramentas pneumáticas. Dispõe de válvula de segurança, proteção térmica e saída de ar preparada para ligação a rede fixa, garantindo um funcionamento fiável. A estrutura inclui rodas e pega de transporte, facilitando a movimentação no local de trabalho.

Características principais

- **Compressor a óleo robusto e fiável**
- **Sistema de lubrificação para maior durabilidade**
- **Depósito de 50 litros para aplicações regulares**
- **Adequado para ferramentas pneumáticas**
- **Saída de ar preparada para ligação a rede fixa**
- **Válvula de segurança e proteção térmica**
- **Estrutura com rodas e pega de transporte**
- **Indicado para oficinas e manutenção**

Especificações

Capacidade do cárter do óleo do motor	**250 ml**
Óleo do motor	**15W-40**
Capacidade do depósito	**50 L**
Caudal máximo	**206 L/min**
Interruptor "On/Off"	**Sim**
Nível de potência sonora (LWA)	**97 dB(A)**
Pressão de trabalho	**10 bar / 145 psi**
Proteção térmica	**Sim**
Saída de topo para ligação à rede fixa	**Sim**
Válvula de segurança	**Sim**
Velocidade de rotação do compressor	**2850 rpm**
Índice de proteção	**IP20**
Potência nominal	**2,5 cv / 1,9 kW**
Tensão de alimentação	**230V AC 50Hz**